

Oltre la stampa.

Stampanti industriali progettate e assemblate in Italia dal 1994



FB160/200



FLATBED
TECHNOLOGY



La funzione di controllo degli ugelli verifica automaticamente lo stato degli ugelli e se necessario esegue il ciclo di pulizia.



La funzione di recupero degli ugelli sostituisce eventuali ugelli fuori uso per garantire continuità nel lavoro.



Il sistema di circolazione dell'inchiostro bianco previene la sedimentazione dell'inchiostro evitando l'occlusione degli ugelli.



Questo sistema riduce l'effetto banding mediante la dispersione delle gocce di inchiostro tra una passata e l'altra.



Può generare gocce di inchiostro di diverse dimensioni per adattarsi al materiale da stampare e al risultato desiderato.

SPECIFICHE

Modello	FB160/200
Metodo di stampa	2 teste piezoelettriche drop-on-demand (configurazione in linea)
Dimensioni (W x D x H)	2900 (W) x 2200 (D) x 1700 (H) mm
Altezza testa	Da 0.01 a 240 mm
Gestione altezza	Sensore laser
Peso plotter	720 kg
Tipo di inchiostro	Inchiostro LED-UV LUS170
Colore inchiostro	4C (CMYK) / 8C (CMYKLcLmWCl)
Fornitura inchiostro	Fornitura bottiglie da 1L
Dimensioni del piano	1690 (W) x 2200 (D) mm
Area di stampa	1620 (W) x 1420 (D) x 240 (H) mm
Risoluzione di stampa	300 dpi, 600 dpi, 900 dpi, 1200 dpi
Dimensione goccia	Min: 7 pl, Max: 28 pl
Zone di aspirazione	1
Alimentazione	2x Monofase (AC100~120/200~240V +/-10%, 50/60Hz +/-1Hz)
Consumo elettrico	1.5 kw
Risparmio energetico	Funzione di stand-by automatica
Connettività	USB 2.0, USB 3.0, Ethernet
Ambiente operativo	Temperatura: 20~30°C, Umidità 35~65%Rh, Temperatura garantita: 20~25°C
Inquinamento acustico	Durante il funzionamento: 69 dB (A) o inferiore, In stand-by: 53 dB (A) o inferiore
Accessori inclusi	Manuale d'uso, kit di pulizia, occhiali protettivi, flacone di scarico, software (Raster link 7)

APPLICAZIONI



Vetro



Pelle



Legno



Tessuti



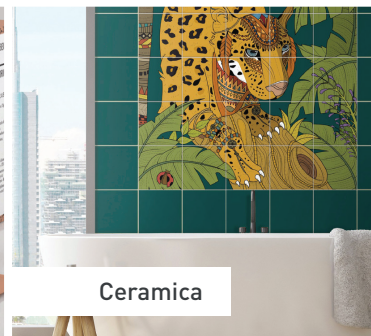
Metallo



Marmo



Packaging



Ceramica